

PEX Clamp Tool

Three Handle - #UC961

Two Handle - #23081

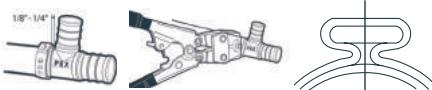


Instruction Guide

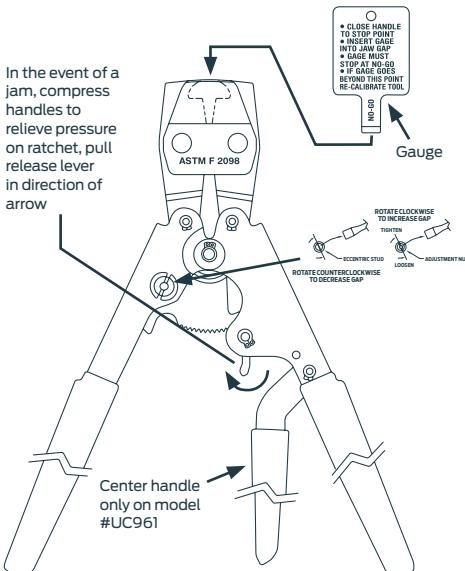
The PEX Clamp Tool will assemble 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" and 1" stainless steel PEX clamps. When used properly, closed Oetiker clamps meet ASTM F2098 Specification

Connection Assembly

Cut the tube so that a clean, straight end is provided. Slide the clamp over the tube end. Insert the fitting into the tubing until the shoulder of the fitting contacts the tubing end. Position the clamp 1/8" to 1/4" (3.2 to 6.4 mm) from the cut end of the tubing.



Place the opened jaws of the PEX Clamp Tool over the raised ear of the clamp. Check to be sure that the clamp is still properly positioned. Compress the tool handles until the first "click" is felt. The clamp is now locked to the tubing. Compress the tool handles to complete the assembly. Note: the PEX Clamp Tool will not release until the assembly is completed.



Oetiker, Inc. 6317 Euclid Street, Marlette, Michigan 48453
Info.us.marlette@oetiker.com | +1 800 959 0398 | oetiker.com

Tool Care

When used and maintained properly the PEX Clamp Tool will provide years of trouble free service. Failure to provide basic tool care and maintenance will cause excess wear and possible premature failure. The following should be adhered to in order to maintain proper tool operation and Warranty coverage.

- Do not use the PEX Clamp Tool for any purpose other than to assemble clamps.
- Lubricate the tool head, spring and ratchet mechanism once every thirty days with light lubricating oil, if tool operation becomes sluggish and after cleaning.
- Clean tool periodically to remove rust and dirt.

Calibration Check

- Close handle to stop point
- Insert gauge into jaw gap
- Gauge must stop at no-go
- If gauge goes beyond this point re-calibrate tool

Calibration Procedure

- Loosen adjustment nut
- Place "Go" portion of gauge into jaw gap
- Rotate eccentric stud counter clockwise until jaws contact gauge
- Tighten nut
- Check tool with gauge the first and last crimp of each job site.

Warranty Information

When properly maintained and used as intended, the PEX Clamp Tool is warranted against materials and manufacturing defects for a period of 1 year from date of purchase. This Warranty does not cover defects or damage arising from improper installation, lack of or improper maintenance, improper storage or handling, ordinary wear and tear, misuse, abuse, accident or use with unauthorized products or parts. Liability is limited to repair or replacement of tool or component parts which are determined defective as covered by this Warranty.

US Patent # 8,312,755

Herramienta de Sujeción para Abrazaderas PEX

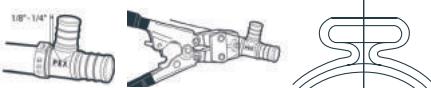
(De Tres Mangos N.º UC961)
 (De Dos Mangos N.º 23081)

Guía de Instrucciones

La herramienta de sujeción para abrazaderas PEX monta abrazaderas PEX de acero inoxidable de 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" y 1". Cuando se utilizan en forma adecuada, las abrazaderas Oetiker cerradas cumplen con las especificaciones de ASTM F2098.

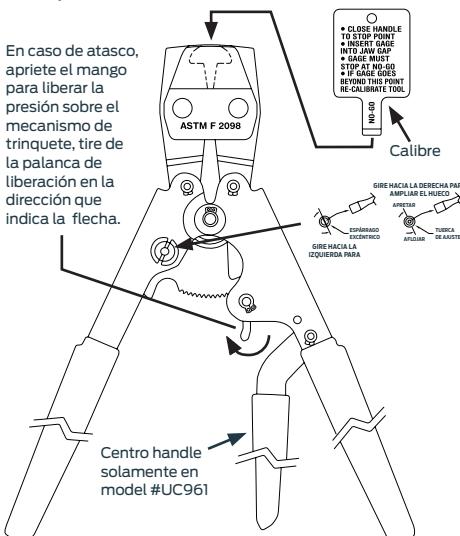
Montaje de Conexiones

Corte el tubo para que el extremo quede limpio y recto. Deslice la abrazadera sobre el extremo del tubo. Inserte el accesorio dentro del tubo hasta que el reborde del accesorio haga contacto con el extremo del tubo. Coloque la abrazadera a 1/8" a 1/4" (3,2 a 6,4 mm) del extremo cortado del tubo.



Ubique las mordazas abiertas de la herramienta de sujeción para abrazaderas PEX sobre la oreja levantada de la abrazadera. Asegúrese de verificar que la abrazadera aún esté en la posición correcta. Apriete los mangos de la herramienta hasta que haga el primer "clic". La abrazadera ahora está fijada al tubo. Apriete el mango de la herramienta para completar el montaje. Nota: La herramienta de sujeción para abrazaderas PEX no se liberará hasta que se haya completado el montaje.

En caso de atasco, apriete el mango para liberar la presión sobre el mecanismo de trinquete, tire de la palanca de liberación en la dirección que indica la flecha.



Reliable Connections

Oetiker, Inc. 6317 Euclid Street, Marlette, Michigan 48453
Info.us.marlette@oetiker.com | +1 800 959 0398 | oetiker.com

Cuidado de la Herramienta

Si se utiliza y mantiene en forma correcta, la herramienta de sujeción para abrazaderas PEX ofrece años de servicio sin problemas. No realizar el mantenimiento ni observar los cuidados básicos de la herramienta provocará un desgaste excesivo y una posible falla prematura. Para que la herramienta funcione correctamente y se mantenga la cobertura de la garantía, debe cumplir con las siguientes indicaciones.

- No utilice la herramienta de sujeción para abrazaderas PEX para ningún otro fin que no sea montar abrazaderas.
- Lubrique la parte superior de la herramienta, el resorte y el mecanismo de trinquete cada treinta días con aceite lubricante suave si la herramienta comienza a funcionar más lenta y después de limpiarla.
- Limpie la herramienta periódicamente para eliminar el óxido y la suciedad.

Control del Calibrado

- Cierre el mango hasta el tope.
- Inserte el calibre en el hueco de la mordaza.
- El calibre debe hacer tope en no pasa.
- Si el calibre sobrepasa este punto, vuelva a calibrar la herramienta.

Procedimiento de Calibración

- Afloje la tuerca de ajuste.
- Coloque la parte de "pasa" del calibre en el hueco de la mordaza.
- Gire el espárrago excéntrico hacia la izquierda hasta que las mordazas hagan contacto con el calibre.
- Ajuste la tuerca.
- Verifique la herramienta con el calibre en el primer y último engarce que realice en cada lugar de trabajo.

Información Sobre la Garantía

Siempre que se mantenga y utilice de la forma prevista, la herramienta de sujeción para abrazaderas PEX cuenta con una garantía de 1 año contra defectos de fábrica y de los materiales, a partir de la fecha de adquisición. Esta garantía no cubre defectos ni daños causados por instalación inadecuada, falta de mantenimiento o mantenimiento inapropiado, almacenamiento o manipulación inadecuados, deterioro por uso normal, uso indebido o abusivo, accidentes ni uso con productos o piezas no autorizadas. La responsabilidad se limita a la reparación o reemplazo de la herramienta o de piezas que la componen y determinadas como defectuosas, según se cubran en esta garantía.

Patente estadounidense N.º 8,312,755